



SOSNOWSKI

od 1992

VAS
CERTIFICATE



HOFMANN®



SZYBCIEJ

Automatyczny dobór prędkości obrotowej stołu do warunków sprawia, że urządzenie zawsze pracuje z maksymalną prędkością do 20 obr./min.

EFEKTYWNIEJ

Operator wciska pedał, SmartSpeed automatycznie ustawia prędkość obrotową stołu.



Technologia wykrywa nadmierne naprężenia opony i automatycznie redukuje prędkość obrotową stołu. Kiedy naprężenia opony zmniejszą prędkość wzrasta do 20 obr./min.

NIGDY WIĘCEJ USZKODZONYCH OPON



STREFA SILNYCH NAPRĘŻEŃ

AUTOMATYCZNA MINIMALIZACJA NAPRĘŻEŃ OPONY

W trakcie demontażu opony technologia SmartSpeed chroni oponę przed uszkodzeniem w momencie wystąpienia silnych naprężeń.

SmartSpeed automatycznie ustawia maksymalną prędkość obrotową stołu na podstawie aktualnego momentu obrotowego silnika.

Doświadczony operator minimalizuje ryzyko uszkodzenia opony samodzielnie zmniejszając prędkość obrotową stołu. Brak doświadczenia może prowadzić do rozerwania opony.

Technologia SmartSpeed rozwiązuje ten problem. Kiedy opór przekroczy 1200 Nm, automatycznie zostaje zredukowana prędkość obrotu stołu montażowego.

VAS 6616 GP (VAS 6616)

SMARTSPEED



JEDNO Z NAJWYDAJNIEJSZYCH URZĄDZEŃ NA RYNKU. ZNACZĄCO SKRACA CZAS OBSŁUGI OPON. PROCES MONTAŻU/DEMONTAŻU SPROWADZA SIĘ DO KILKU RUCHÓW JOYSTICKIEM



- LEVERLESS TOOL - tradycyjną łyżkę i głowicę montażową zastąpiono zespołem cyfrowo sterowanych głowic, które precyzyjnie wyciągają stopkę opony nad rant felgi i asystują przy montażu opony. LEVERLESS TOOL radykalnie zwiększa produktywność i zapobiega ryzyku uszkodzenia felgi przez błąd pracownika.
- Sterowanie całym procesem montażu/demontażu opony za pomocą manipulatorów z ergonomicznego pulpitu operatora
- Laserowy skaner - wykrywa krawędź felgi i parametry koła w celu precyzyjnego, automatycznego pozycjonowania głowic
- SmartSpeed - prędkość obrotowa sterowana inwerterem – dwie prędkości (jedna stała 7 obr./min, druga płynnie regulowana w zakresie 7-14 obr./min)
- quickLOK™ - mocowanie trzpieniowe koła przez otwór centrujący za pomocą elektrohydraulicznego zacisku z samocentrującą nakrętką. Zapobiega ryzyku uszkodzenia felgi, nie są wymagane nakładki ochronne
- System ESBD – dynamiczny odparzacz krążkowy opon RFT, UHP, oraz opon niskoprofilowych. Pochylenia krążka sterowane pneumatycznie dla optymalnej pracy przy krawędzi felgi
- Pneumatyczny podnośnik z systemem automatycznego podawania koła na stoł montażowy
- Inflator sterowany pedałem (VAS 6616 GP)
- Opony Run-Flat, PAX, UHP, Off-road oraz koła z systemem bezpieczeństwa CSR/BSR.

VAS 6616		
Mocowanie felgi:	cale	12 - 26
Zewnętrzne mocowanie felgi:	cale	-
Maksymalna szerokość felgi	cale	16
Maksymalna szerokość opony	cale	17
Maksymalna średnica opony	mm	1200
Maksymalna waga opony	kg	70
Szerokość łyżki odparzającej	mm	-
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	mm	1290/1350 × 2240 × 1850
Waga urządzenia	kg	820
Ciśnienie sprężonego powietrza	bar	8 - 12
Zasilanie	230 V, 1ph 50/60 Hz	
Prędkość obrotowa	obr/min	7 / 14



SOSNOWSKI

od 1992

SOSNOWSKI Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

tel. +48 58 76 13 500
fax. +48 58 76 13 510
biuro@sosnowski.pl

www.sosnowski.pl

Skorzystaj z wieloletniego doświadczenia,
dołącz do grona zadowolonych klientów!