

Kompresory śrubowe Walter seria SK S

Kompresor śrubowy, najczęściej stosowany w instalacjach przemysłowych oraz warsztatach samochodowych. Wydajność zależna od wersji, od 7,5 do 18,8 m³/min, ciśnienie do 13 bar.



1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zmniejszony hałas
6. Wysoka wydajność
7. Duża żywotność

Sprężarki śrubowe sprężają gaz za pomocą śrub, które zmniejszają przestrzeń znajdującą się pomiędzy otworami ssawnymi a otworami tłocznymi. Najczęstszym zastosowaniem sprężarek śrubowych są instalacje przemysłowe oraz liczne place budowy. Ich wydajność zależna jest od konstrukcji.

Mikroprocesorowy panel kontrolny sygnalizuje i kontroluje dopływ powietrza / dociążenie / odciążenie / chwilowe odcięcie oraz ciśnienie sprężonego powietrza.

Ponadto zapewnia współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi, monitorowanie i utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, monitorowanie czynności serwisowych, automatyczne wyłączenie kompresora w wypadkach awaryjnych, pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych, dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika.

Panel uzupełniają: awaryjny przycisk STOP, wskaźnik ciśnienia oleju, kontrolka załączonego napięcia, kontrolka stanów awaryjnych.

Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe napięcie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, olejoodpornych materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

Dwustopniowy system separacji oleju zapewnia wartość naolejonego powietrza poniżej 3mg/m³. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje

MODEL

Mahle EmissionPRO DMU300

TYP POJAZDU

Autobus
Ciężarówka
Dostawczy
Osobowy

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk



biuro@sosnowski.pl



58 76 16 500



SOSNOWSKI

o ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając tym samym optymalne techniczne jak i ekonomiczne warunki eksploatacji.



SPECYFIKACJA

Typ dymomierza: przepływ
częściowy
Wyświetlacz i interfejs
użytkownika: PC lub BMU 688

Zakresy pomiarowe:

Zadymienie:	od 0
Współczynnik k:	od 0
Dokładność:	+/-0
Liniiowość:	+/-0
Powtarzalność:	+/-0
Obrotomierz:	od 0
Temperatura oleju silnikowego:	od 0
Temperatura spalin:	od 0
Rzeczywista długość komory pomiarowej:	200
Tolerancja rzeczywistej długości komory:	+/-0
Czas reakcji filtra	100

Warunki eksploatacji:

Temperatura otoczenia: od 0 do 40°C.
Ciśnienie: od 85 do 102,5 kPa.
Maksymalna wilgotność powietrza otoczenia: 90%.
Maksymalna temperatura spalin: 400°C.
Napięcie zasilania: 11-15 V DC.
Pobór prądu: 1A DC, 5A DC przy włączonych grzałkach
Wymiary: (szerokość-wysokość-głębokość) 360x281x288 mm.
Masa: 5 kg.

Szczegóły źródła oświetlenia:

Zielona dioda LED.
Szczytowe widmo długości fal 565 nm +/-30 nm .
Automatyczna regulacja prądu zasilającego.

Szczegóły foto-odbiornika:

Zakres pomiarowy: 420 nm - 675.
Maksymalna długość fali sygnału: 565 nm.

Czas reakcji elektrycznej: 1 s



Czas reakcji fizycznej przy sondzie
27 mm: 0,08 s

Pomiar i automatyczny
monitoring ciśnienia komory.

- Automatyczny monitoring temperatur komory przy 90°C.
- Automatyczny monitoring prędkości obrotowej wentylatorów do czyszczenia zasuw ochronnych.
- Pomiar i automatyczny monitoring wewnętrznej temperatury urządzenia.
- Kalibracja ze wstawianiem optycznych filtrów referencyjnych.
- Autozerowanie.
- Czas nagrzewania: ok. 10 min. [przy 20°C].
- Automatyczny monitoring stanu zasuw ochronnych.
- Pomiar i automatyczny monitoring temperatury spalin.
- Pomiar prędkości obrotowej silnika za pomocą czujników piezoelektrycznych.
- Pomiar temperatury oleju silnikowego za pomocą sondy termicznej PT-100.
- Wewnętrzny radioodbiornik do odczytu prędkości obrotowej silnika oraz temperatury oleju silnikowego za pomocą zewnętrznego urządzenia.



SOSNOWSKI