Kompresory śrubowe Walter seria SK S

Kompresor śrubowy, najczęściej stosowany w instalacjach przemysłowych oraz warsztatach samochodowych. Wydajność zależna od wersji, od 7,5 do 18,8 m3/min, ciśnienie do 13 bar.

1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zmniejszony hałas
6. Wysoka wydajność
7. Duża żywotność

Sprężarki śrubowe sprężają gaz za pomocą śrub, które zmniejszają przestrzeń znajdującą się pomiędzy otworami ssawnymi a otworami tłocznymi. Najczęstszym zastosowaniem sprężarek śrubowych są instalacje przemysłowe oraz liczne place budowy. Ich wydajność zależna jest od konstrukcji.

Mikroprocesorowy panel kontrolny sygnalizuje i kontroluje dopływ powietrza / dociążenie / odciążenie / chwilowe odcięcie oraz ciśnienie sprężonego powietrza.

Ponadto zapewnia współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi, monitorowanie i utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, monitorowanie czynności serwisowych, automatyczne wyłączenie kompresora w wypadkach awaryjnych, pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych, dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika.

Panel uzupełniają: awaryjny przycisk STOP, wskaźnik ciśnienia oleju, kontrolka załączonego napięcia, kontrolka stanów awaryjnych.

Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe naprężenie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, olejoodpornych materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

SPRĘŻARKI - KOMPRESORY - OSUSZACZE

MODEL

SK 5,5 S

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z.o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

biuro@sosnowski.pl

58 76 16 500

SOSNOWSKI

Dwustopniowy system separacji oleju zapewnia wartość naolejonego powietrza poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacjeo ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając tym samym optymalnetechniczne jak i ekonomiczne warunki eksploatacji.

SPECYFIKACJA

Ciśnienie: 7,5 / 10 / 13 bar

Wydajność: 0,77 / 0,65 / 0,53 m3/min

Moc: 5,5 kW

Przyłącze: R 1/2"

Głośność: 69 dB(A)

Waga: 285 kg

Długość: 850 mm

Szerokość: 550 mm

Wysokość: 830 mm

SOSNOWSKI