Kompresory śrubowe Walter seria SKTG-S COMBO

Kompresor śrubowy, najczęściej stosowany w instalacjach przemysłowych oraz warsztatach samochodowych. Wydajność zależna od wersji, od 0.7 do 2,25 m3/min, ciśnienie do 13 bar.



1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zmniejszony hałas
6. Wysoka wydajność
7. Duża żywotność
8. Wbudowany osuszacz wraz z filtrami

Sprężarki śrubowe sprężają gaz za pomocą śrub, które zmniejszają przestrzeń znajdującą się pomiędzy otworami ssawnymi a otworami tłocznymi. Najczęstszym zastosowaniem sprężarek śrubowych są instalacje przemysłowe oraz liczne place budowy. Ich wydajność zależna jest od konstrukcji.

Mikroprocesorowy panel kontrolny sygnalizuje i kontroluje dopływ powietrza / dociążenie / odciążenie / chwilowe odcięcie oraz ciśnienie sprężonego powietrza.

Ponadto zapewnia współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi, monitorowanie i utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, monitorowanie czynności serwisowych, automatyczne wyłączenie kompresora w wypadkach awaryjnych, pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych, dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika.

Panel uzupełniają: awaryjny przycisk STOP, wskaźnik ciśnienia oleju, kontrolka załączonego napięcia, kontrolka stanów awaryjnych.

Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe naprężenie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, olejoodpornych materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

MODEL

SKTG 5,5 S COMBO

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z.o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

biuro@sosnowski.pl

58 76 16 500

SOSNOWSKI

Dwustopniowy system separacji oleju zapewnia wartość naolejonego powietrza poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacjeo ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając tym samym optymalnetechniczne jak i ekonomiczne warunki eksploatacji.



SPECYFIKACJA

Zbiornik: 200 l

Ciśnienie: 7,5 / 10 / 13 bar

Wydajność: 0,77 / 0,65 / 0,53 m3/min

Moc: 5,5 kW

Przyłącze: R 1/2"

Głośność: 69 dB(A)

Waga: 310 kg

Długość: 1900 mm

Szerokość: 650 mm

Wysokość: 1630 mm

SOSNOWSKI