Kompresory śrubowe Walter seria SK KS

Kompresor śrubowy, najczęściej stosowany w instalacjach przemysłowych oraz warsztatach samochodowych. Wydajność zależna od wersji, od 3.6 do 30,8 m3/min, ciśnienie do 10 bar.



1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zmniejszony hałas
6. Wysoka wydajność
7. Duża żywotność
8. Napęd bezpośredni 1:1

Sprężarki śrubowe sprężają gaz za pomocą śrub, które zmniejszają przestrzeń znajdującą się pomiędzy otworami ssawnymi a otworami tłocznymi. Najczęstszym zastosowaniem sprężarek śrubowych są instalacje przemysłowe oraz liczne place budowy. Ich wydajność zależna jest od konstrukcji.

Mikroprocesorowy panel kontrolny sygnalizuje i kontroluje dopływ powietrza / dociążenie / odciążenie / chwilowe odcięcie oraz ciśnienie sprężonego powietrza.

Ponadto zapewnia współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi, monitorowanie i utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, monitorowanie czynności serwisowych, automatyczne wyłączenie kompresora w wypadkach awaryjnych, pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych, dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika.

Panel uzupełniają: awaryjny przycisk STOP, wskaźnik ciśnienia oleju, kontrolka załączonego napięcia, kontrolka stanów awaryjnych.
Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe naprężenie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, olejoodpornych materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

MODEL

SK 200 KS

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z.o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

biuro@sosnowski.pl

58 76 16 500

Dwustopniowy system separacji oleju zapewnia wartość naolejonego powietrza poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacjeo ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając tym samym optymalnetechniczne jak i ekonomiczne warunki eksploatacji.



SPECYFIKACJA

Ciśnienie: 7,5 / 8 / 10 bar

Wydajność: 37 / 34,30 / 30,80 m3/min

Moc: 200 kW

Przyłącze: NW80

Głośność: 79 db(A)

Waga: 4920 kg

Długość: 2250 mm

Szerokość: 3250 mm

Wysokość: 2450 mm

SOSNOWSKI