Kompresory śrubowe Walter seria SF KS

Kompresor śrubowy, najczęściej stosowany w instalacjach przemysłowych oraz warsztatach samochodowych. Wydajność zależna od wersji, od 0.9 do 20 m3/min, ciśnienie do 13 bar...



1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zmniejszony hałas
6. Wysoka wydajność
7. Duża żywotność
8. Napęd bezpośredni 1:1
9. Wbudowany falownik

Sprężarki śrubowe sprężają gaz za pomocą śrub, które zmniejszają przestrzeń znajdującą się pomiędzy otworami ssawnymi a otworami tłocznymi. Najczęstszym zastosowaniem sprężarek śrubowych są instalacje przemysłowe oraz liczne place budowy. Ich wydajność zależna jest od konstrukcji.

Mikroprocesorowy panel kontrolny sygnalizuje i kontroluje dopływ powietrza / dociążenie / odciążenie / chwilowe odcięcie oraz ciśnienie sprężonego powietrza.

Ponadto zapewnia współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi, monitorowanie i utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, monitorowanie czynności serwisowych, automatyczne wyłączenie kompresora w wypadkach awaryjnych, pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych, dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika.

Panel uzupełniają: awaryjny przycisk STOP, wskaźnik ciśnienia oleju, kontrolka załączonego napięcia, kontrolka stanów awaryjnych.
Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe naprężenie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, olejoodpornych materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

Dwustopniowy system separacji oleju zapewnia wartość naolejonego powietrza poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje

MODEL

SF 55 KS

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z.o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

biuro@sosnowski.pl

58 76 16 500

o ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając tym samym optymalne techniczne jak i ekonomiczne warunki eksploatacji.



SPECYFIKACJA

Ciśnienie bar: 7,5 / 10 / 13

Wydajność m3/min: 9,9 / 8,2 / 7,4

Moc kW: 55

Przyłącze: R 1 1/2"

Głośność db(A): 69

Waga kg: 1290

Długość mm: 2000

Szerokość mm: 1200

Wysokość mm: 1810

SOSNOWSKI