URZĄDZENIA DO HAMULCÓW - ZAWIESZENIA

Podgrzewacz indukcyjny SNAPON H4PRO

Mobilny podgrzewacz indukcyjny dla warsztatów blacharskich i samochodowych. Eliminuje ryzyko przegrzania. Posiada wewnętrzną bazą danych nastaw temperatur zgodnych z procedurami OEM.

1. Eliminuje ryzyko przegrzania elementu przez niewykwalifikowany personel
2. Baza nastaw temperatur zgodnych z procedurami OEM
3. Programy ogólne: śruby drążków, wahaczy, przegubów, piast
4. Tryb manualny
5. Głowica kątowa i prosta
6. Kolorowy wyświetlacz 5”

Mobilny podgrzewacz indukcyjny dedykowany warsztatom blacharskim (np. naprawy wgnieceń karoserii, również aluminiowych, usuwanie resztek kleju po uszczelkach) oraz warsztatom samochodowym (luzowanie śrub drążków, wahaczy, przegubów, piast).

Podgrzewanie to skuteczna metoda luzowania zapieczonych lub skorodowanych śrub. Używanie palnika czy opalarki przez niedoświadczonego pracownika może skutkować przegrzaniem nagrzewanego elementu, uszkodzeniem elementu znajdującego się w pobliżu lub uszkodzeniem powłoki lakierniczej. Producenci samochodów najczęściej zakazują samodzielnych napraw z wykorzystaniem wysokiej temperatury w obawie o trwałe uszkodzenia pojazdu.

W przeciwieństwie do opalarek lub palników, które nagrzewają samą powierzchnię elementu, podgrzewacz SNAPON H4PRO wykorzystuje zjawisko indukcji i bezpośrednio nagrzewa głębsze warstwy metalowego elementu. Mały rozmiar głowicy podgrzewającej z dwoma końcówkami (kątowa i prosta) ułatwia punktowe podgrzanie elementów w trudno dostępnych miejscach, bez ryzyka uszkodzenia elementów sąsiednich.

Naprawa wgnieceń karoserii, luzowanie śrub do regulacji geometrii zawieszenia, luzowa

Podgrzewacz indukcyjny SNAPON H4PRO eliminuje ryzyko uszkodzenia pojazdu. Urządzenie posiada wewnętrzną bazą danych z predefiniowanymi programami nastaw grzania dla konkretnych elementów. Dostępne są programy OEM (proces nagrzewania został zaprogramowany zgodnie ze specyfikacją producenta

MODEL

H4PRO + HDC

TYP POJAZDU

Ciężarówka
Dostawczy
Osobowy

www.sosnowski.pl

SOSNOWSKI Sp. z.o.o. Sp. k.
ul. Marynarki Polskiej 55E
80-557 Gdańsk

biuro@sosnowski.pl

58 76 16 500

SOSNOWSKI

pojazdu) oraz programy ogólne do luzowania śrub drążków, wahaczy, przegubów, piast (proces nagrzewania został zaprogramowany na podstawie realnych testów przeprowadzonych przez inżynierów Snapon).

Podgrzewacz_indukcyjny_do_warsztatu_procedury_OEM

Image not found or type unknown

Urządzenie oferuje również tryb manualny z możliwością zapisania do 5 własnych ustawień (moc i czas grzania). Niżej porównanie mapy cieplnej drążka kierowniczego po nagrzaniu z użyciem predefiniowanego programu ogólnego, z mapą cieplną drążka nagrzanego w trybie manualnym z maksymalną mocą.

SPECYFIKACJA

moc: 3,7 kW

zasilanie: 240V 50Hz

częstotliwość pracy: 15-30kHz

wyświetlacz: 5” kolor

klawiatura: 7-przyciskowa

programy dedykowane: tak

ustawienia własne: 5

timer: tak

przewód roboczy: 3m

chłodzenie: cieczą

zbiornik cieczy chłodzącej: 2l + 20l

czas pracy z maks. mocą: 60 min

wymiary: 36x60x78 cm

waga: 48 kg

SOSNOWSKI

Mapa cieplna drążka kierowniczego

Image not found or type unknown

Baza procedur OEM zawiera obecnie nastawy temperatur dla grupy Jaguar Land Rover. Baza jest stale rozwijana i będą dostępne aktualizacje nastaw zgodnych z procedurami OEM kolejnych producentów.

Urządzenie SNAPON H4PRO można doposażyć o dodatkowy moduł chłodzący, który wydłuża maksymalny czas grzania elementu oraz skraca czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi cyklami pracy.

H4PRO oferuje tryb manualny z możliwością ustawienia i zapisania własnych parametrów nagrzewania: trybu pracy, mocy grzania (pięć dostępnych), czasu nagrzewania (timer).

Obsługa SNAPON H4PRO jest bardzo prosta. Urządzenie posiada 7-przyciskową klawiaturę i duży kolorowy wyświetlacz 5”.

SOSNOWSKI