



# Kompresory śrubowe serii SKTG-S Walter

Producent: Walter

Kategoria: Sprężarki - kompresory - osuszacze

## CECHY URZĄDZENIA

1. Dwustopniowy system oddzielania oleju
2. Blok śrubowy z wtryskiem oleju
3. Mikroprocesorowy panel kontrolny
4. Awaryjny przycisk stop
5. Zabudowany na zbiorniku poziomym 200l
6. Zmniejszony hałas
7. Wysoka wydajność
8. Duża żywotność

## ZASTOSOWANIE

Kompresor śrubowy WALTER SKTG 5,5 S zabudowany na zbiorniku poziomym 200 litrów. Silnik 5,5 kW. Wydajność efektywna przy 10 bar - 40,5 m<sup>3</sup>/h.

Kompresor śrubowy WALTER SKTG 4,0 S zabudowany na zbiorniku poziomym 200 litrów. Silnik 4 kW. Wydajność efektywna przy 10 bar - 28,8 m<sup>3</sup>/h.

Kompresor śrubowy WALTER SKTG 3,0 S zabudowany na zbiorniku poziomym 200 litrów. Silnik 3,0 kW. Wydajność efektywna przy 10 bar - 21 m<sup>3</sup>/h.

Kompresor śrubowy WALTER SKTG 2,2 S zabudowany na zbiorniku poziomym 200 litrów. Silnik 2,2 kW. Wydajność efektywna przy 7,5 bar - 14,4 m<sup>3</sup>/h.



