

HOFMANN®



Montażownica HOFMANN Monty 8800

Montażownica rekomendowana warsztatom o dużym natężeniu pracy oraz serwisom ASO sieci dealerskich, które chcą zapewnić najwyższy poziom świadczonych usług.

Do montażu/demontażu każdego typu opon w samochodach osobowych, SUV, terenowych i dostawczych, Run-Flat, UHP, Off-road. Obsługa kół z systemami bezpieczeństwa PAX/CSR/BSR.



Mocowanie przez otwór centralny felgi umożliwia obsługę kół o średnicy do 30". Zacisk elektromechaniczny.

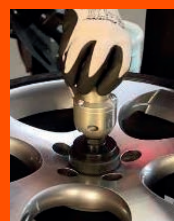
Tradycyjna łyżka odparzająca z siłownikiem dwustronnego działania

Montażownica **Hofmann Monty 8800** w jednym urządzeniu łączy korzyści **automatycznej montażownicy z systemem ESBD do precyzyjnego zbijania stopki opon trudnych bezpośrednio na stole montażowym z efektywnością montażownicy wyposażonej w tradycyjną łyżkę odparzającą** wspomaganą siłownikiem dwustronnego działania, do szybkiego zbijania stopki w oponach starszego typu.

KORZYŚCI

Bezłyżkowy, precyzyjny montaż / demontaż nowoczesnych opon niskoprofilowych, UHP, RunFlat.

Łyżka odparzająca do szybkiego zbijania stopki w oponach starszego typu.



quickLOK™ Wi-fi

Sterownie elektromechanicznym zaciskiem koła za pomocą wi-fi w nakrętce centrującej

Wersje wyposażenia

	8800b	8800s	8800g	8800p
QuickLOK™	tak	tak	tak WiFi	tak WiFi
Łyżka odparzająca	nie	tak	tak	tak
Kamera	nie lustro	nie lustro	nie lustro	tak
Inflator	nie	nie	tak	tak
Winda	opcja	opcja	opcja	tak
Power-MONT™	tak	tak	tak	tak

SPECYFIKACJA

Maks. średnica koła	1200 mm (47")
Maks. szerokość felgi	330 mm (13")
Maks. szerokość opony	380 mm (15")
Maks. średnica felgi Reverse	305 mm (12")
Maksymalna waga koła	70 kg
Prędkość obrotowa stołu	7 / 20 rpm
Przyłącze pneumatyczne	8 - 12 bar
Waga urządzenia	465 kg
Zasilanie	230V 50-60Hz 16A
Wymiary:	1481x1863x1880 mm



SMARTSPEED
Strefa silnych
naprężeń

Technologia Smart Speed

Doświadczony operator redukuje naprężenia opony, zmniejszając prędkość obrotową stołu. Brak doświadczenia często kończy się uszkodzeniem opony.

Technologia SmartSpeed chroni oponę przed uszkodzeniem. Montażownica na podstawie momentu obrotowego silnika wykrywa nadmierne naprężenia powstające w oponie.

Kiedy opór przekracza 1200 Nm, prędkość obrotu stołu montażowego zostaje automatycznie zmniejszona.

Automatyczny dobór prędkości obrotowej stołu w zależności od chwilowego naprężenia opony zwiększa szybkość pracy. Montaż zawsze odbywa się z maksymalną możliwą prędkością do 20 obrotów na minutę.

Bezłyżkowy montaż opony



Bezłyżkowy demontaż opony



Pneumatyczny asystent ESBD (zbijanie stopki opony bezpośrednio na stole montażowym). Asystent składa się dwóch ramion pomocniczych, z serwo-pneumatycznym sterowaniem z pulpitu operatora, zakończonych dyskami ESBD, jeden nad i jeden pod oponą. Obracające się dyski ESBD automatycznie zmieniają kąt nachylenia w stosunku do opony i precyzyjnie zbijają stopkę z rantu felgi.



Leverless Tool. Zaspół wspomaganych pneumatycznie ramion montażowych, sterowanych z ergonomicznego pulpitu operatora. Podczas demontażu opony, ramię z palcem montażowym automatycznie wyciąga stopkę opony nad rant felgi i zawsze utrzymuje stałą odległość od obręczy. Drugie ramię pomocnicze obraca się razem ze stołem montażowym w np. celu przytrzymania stopki opony poniżej rantu felgi lub w zagłębieniu montażowym felgi.